



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Задвижка чугунная с обрeзиненным клином
Тип	RSV03
Товарный знак	REON
Предприятие изготовитель	REON VALVES INDUSTRIAL
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	Китай, Shizishan Economic Development Zone, Tongling, Anhui
Разрешительная документация	<b>EAC</b> Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № ГТД/072020/12679 от 28.09.2020 г., аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0038. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

### Описание

Задвижка чугунная является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

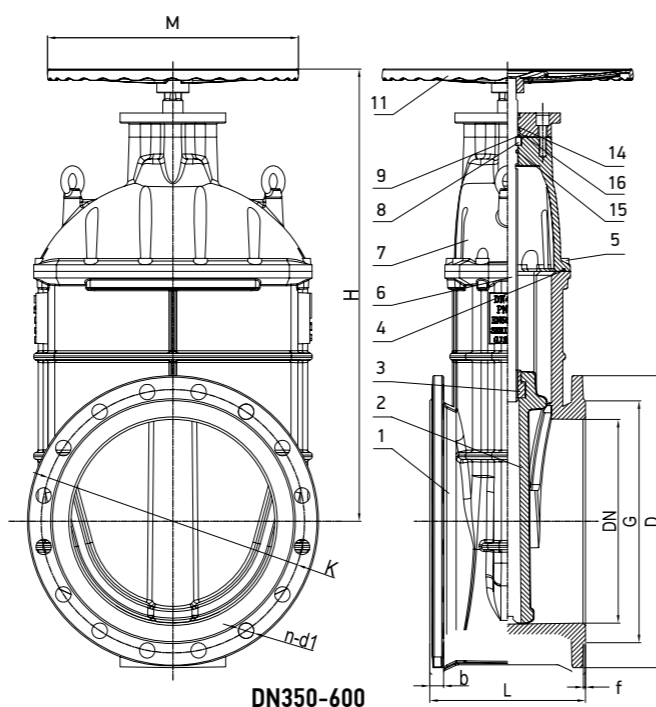
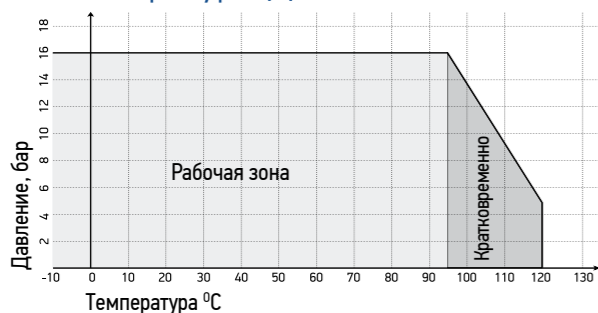
### Область применения

Задвижки с обрeзиненным клином применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, а также конструкция задвижки позволяет использовать ее в системах канализации.

### Технические характеристики

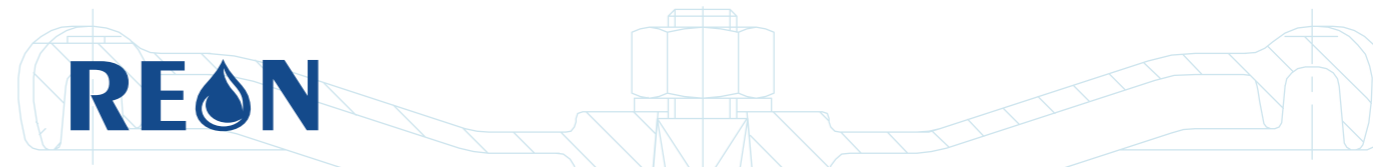
1	Номинальный диаметр DN	200-600 мм
2	Максимальное давление, PN	10 бар
3	Рабочая температура	От -10°C до +95°C
4	Максимальная температура	+120°C (кратковременно)
5	Присоединение	Фланцевое
6	Класс герметичности	A (по ГОСТ 9544-2015)

### Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



### Kv (м³/ч) задвижки чугунной

DN	200	250	300	350	400	450
Kv	6000	10000	16000	18000	33000	39000
DN	500	600				
Kv	53000	85000				



### Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун GGG50, покрытый EPDM
3	Гайка клина	Латунь, марка CuZn39Pb2
4	Уплотнение крышки	NBR
5	Болты крепления крышки	Сталь 35
6	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13
7	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
8	Прижимная сальниковая втулка	Латунь CuZn39Pb2

9	Уплотнительное кольцо	NBR
10	Прижимная гайка сальника	Латунь CuZn39Pb2
11	Штурвал	DN 50-300 – сталь DN 350-600 – чугун
12	Гайка	Сталь St37
13	Пыльник	NBR
14	Уплотнительное кольцо	NBR
15	Уплотнительное кольцо	NBR

### Габаритные и присоединительные размеры

Артикул	DN	Габаритные размеры, мм			Присоединительные фланцы, мм						Вес, кг
		L	H	M	D	K	G	n-d1	b	f	
<b>PN10</b>											
200RSV03	200	230	485	315	340	295	266	8-Ø23	20	3	49.4
250RSV03	250	250	600	406	405	350	319	12-Ø23	22	3	84.7
300RSV03	300	270	680	406	460	400	370	12-Ø23	24.5	3	106
350RSV03	350	290	810	500	505	460	429	16-Ø23	24.5	4	106
400RSV03	400	310	890	500	565	515	480	16-Ø28	24.5	4	210
500RSV03	500	350	1230	650	670	620	582	20-Ø28	26.5	4	419
600RSV03	600	430	1260	650	780	725	682	20-Ø31	30	5	655

### Условия монтажа

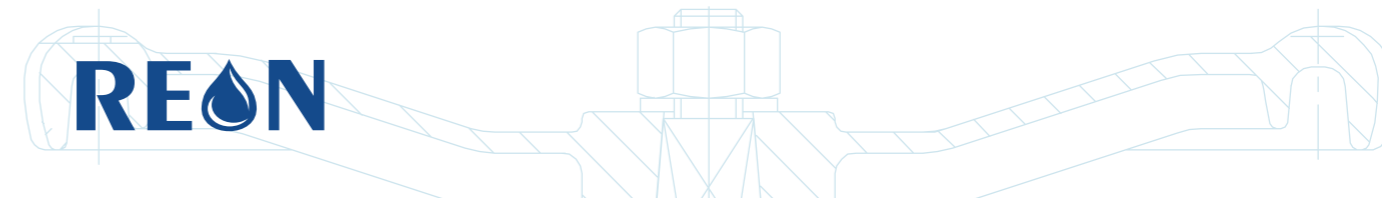
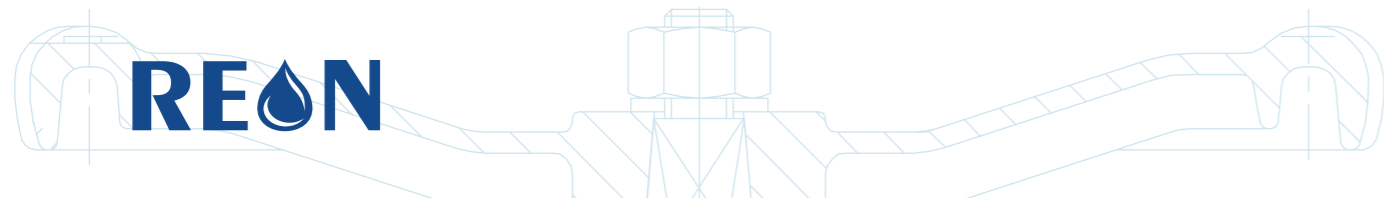
- При установке задвижки «насухую» в трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если вам необходимо закрыть задвижку насухую.

### Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
  - произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
- Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
- вертикальном (при положении маховика сверху);
  - горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°C).

### Условия эксплуатации

- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- В процессе эксплуатации, пусконаладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- По мере необходимости рекомендуется:
  - производить подтяжку втулки сальника;
  - восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.
- Все детали задвижек взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверх-



ностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

- Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную.

#### Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.
- Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.
- При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

#### Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

М.П.

дата продажи «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.