**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | **Клапан обратный подъемный** |
| **Серия** | **ОК04** |
| **Наименование** |  |
| **Товарный знак** | **АСТА™** |
| Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» |
| Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14 |
| Разрешительная документация | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».  |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
 |
| Область применения | Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды.  |
| Рабочая среда | Вода, пар, воздух, нейтральный среды  |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм |
| Номинальное давление, PN | 4,0 МПа |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin  | -60°С |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax  | +350°С |
| Тип присоединения | Фланцевое согласно DIN 2501 (DIN 2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1 |
| Условия эксплуатации | УХЛ по ГОСТ 15150-69 |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**
 |
|  | № | Наименование | Материал |
| 1 | Корпус | **Нержавеющая сталь CF8 (SS304)** |
| 2 | Диск | Нержавеющая сталь SS304 |
| 3 | Пружина | Нержавеющая сталь SS304 |
| 4 | Уплотнение по корпусу | Графит + нержавеющая сталь 304  |
| 5 | Болты  | Нержавеющая сталь A193 B8  |
| 6 | Крышка корпуса | **Нержавеющая сталь CF8 (SS304)** |
| 1. **ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
 |
|  | Условный диаметр, DN | L, мм | Kv, м3/ч | H, мм | n-d | Вес, кг |
| 15 | 130 | 5,7 | 70 | 4х14 | 3,8 |
| 20 | 150 | 7,8 | 70 | 4х14 | 4,9 |
| 25 | 160 | 11,6 | 80 | 4х14 | 5,9 |
| 32 | 180 | 17,9 | 80 | 4х18 | 7,1 |
| 40 | 200 | 27,5 | 90 | 4х18 | 10,4 |
| 50 | 230 | 48,0 | 95 | 4х18 | 12,3 |
| 65 | 290 | 77,6 | 125 | 8х18 | 22,7 |
| 80 | 310 | 109,0 | 135 | 8х18 | 28,5 |
| 100 | 350 | 168,0 | 150 | 8х22 | 40,0 |
| 125 | 400 | 251,0 | 180 | 8х26 | 64,0 |
| 150 | 480 | 389,0 | 240 | 8х26 | 90,0 |
| 200 | 600 | 664,0 | 280 | 12х30 | 170,0 |
| 250 | 730 | 1017,0 | 320 | 12х33 | 240,0 |
| 300 | 850 | 1146,0 | 395 | 16х33 | 370,0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**
 |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями **ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018** и признано годным к эксплуатации. Клапаны обратные подъемные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN на прочность, водой давлением равным 4,4МПа на герметичность седла);- визуально-измерительный контроль; - контроль комплектности. |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |
| --- |
| Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками);

- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

* 1. Монтаж клапана обратного на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе клапана, крышкой вверх.
	2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
	3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
	4. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

* 1. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.

|  |
| --- |
| Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы. Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок службы клапана и предотвращает его возможный выход из строя.  |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
	1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
	2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
	3. Клапаны обратные не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации, работают автоматически.
	4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.
	5. Перед тем как демонтировать клапан обратный, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. |

* 1. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20оС, а также обязательно провести замену прокладок. Во время тестирования клапана на прочность допускается протечка согласно норме EN 12266-1.
1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
	1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20оС до +65оС.
	2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
	3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения корпуса.
	4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
	5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
	6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
	7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи  |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт.  |  | Количество, шт.  |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |