**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | **Вентиль запорный сильфонный** |
| **Серия** | **Р25** |
| **Наименование** |  |
| **Товарный знак** | **АСТА™** |
| Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» |
| Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14 |
| Разрешительная документация | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»  |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
 |
| Область применения | Вентили запорные предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах  |
| Рабочая среда | Вода, пар, воздух, техническая вода  |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм |
| Номинальное давление, PN | 4,0 МПа |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin  | -30°С |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax  | +400°С |
| Тип присоединения | Фланцевое согласно DIN 2501 (DIN 2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1 |
| Условия эксплуатации | УХЛ по ГОСТ 15150-69 |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**
 |
|  | № | Наименование | Материал |
| 1 | Корпус | **Cталь GS-C25** |
| 2 | Диск | Нержавеющая сталь 20X13  |
| 3 | Шпонка | Нержавеющая сталь 08X18H10 (аналог AISI304)  |
| 4 | Шток | Нержавеющая сталь 20X13 |
| 5 | Сильфон | Нержавеющая сталь 08X18H10 (аналог AISI304) |
| 6,7 | Болты, гайки | Сталь |
| 8 | Уплотнение по штоку (сальник) | Графит  |
| 9,10 | Крышка корпуса | Сталь GS-C25+13Cr  |
| 13 | Штурвал | Штампованная сталь окрашенная |
| 17 | Уплотнение по корпусу | Графит  |
| 1. **ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
 |
|  | Условный диаметр, DN | L, мм | H, мм | W, мм | n x d, мм | Вес, кг |
| 15 | 130 | 200 | 140 | 4х14 | 4.0 |
| 20 | 150 | 200 | 140 | 4х14 | 4.5 |
| 25 | 160 | 215 | 160 | 4х14 | 5.0 |
| 32 | 180 | 215 | 180 | 4х18 | 8.0 |
| 40 | 200 | 230 | 180 | 4х18 | 10.0 |
| 50 | 230 | 230 | 200 | 4х18 | 13.50 |
| 65 | 290 | 280 | 200 | 8х18 | 20.0 |
| 80 | 310 | 280 | 250 | 8х18 | 25.0 |
| 100 | 350 | 370 | 280 | 8х22 | 45.0 |
| 125 | 400 | 400 | 300 | 8х26 | 60.0 |
| 150 | 480 | 500 | 350 | 8х26 | 98.0 |
| 200 | 600 | 550 | 400 | 12x26 | 171.0 |
| 250 | 730 | 600 | 450 | 12x30 | 340.0 |
| 300 | 850 | 630 | 500 | 16x30 | 580.0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**
 |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.110-010-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорные АСТА Р успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN, воздухом 0,6 МПа);- визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. |

 **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |
| --- |
| Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости вентиля (для защиты от повреждений вентили поставляются с пластиковыми заглушками);

* 1. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе вентиля, рекомендуется установка штурвалом вверх.
	2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
	3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
	4. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

* 1. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.

|  |
| --- |
| Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы вентиля рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы вентиля в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр. Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом вентиле. Не рекомендуется применение вентилей со средами, содержащими твердые абразивные частицы.  |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
	1. Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий. Сильфонное исполнение исключает протечки.
	2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
	3. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.
	4. Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. Затяжку болтов необходимо проводить в открытом состоянии вентиля, равномерно, с использованием динамометрического ключа.  |

* 1. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20°С, а также обязательно провести замену прокладок.
1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
	1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°С до +65°С.
	2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
	3. При перевозке вентили должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения покрытия, а также штурвала.
	4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
	5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
	6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.
	7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи  |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |