



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 304939Р
АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ ПОД
ЭЛЕКТРОПРИВОД**

Предприятие изготовитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.
Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.
Продавец: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Модель: 30ч939р

Номинальный диаметр: Ду50-Ду800

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: от 0 °С до +110 °С

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое (EN 1092-2)

Управление: электропривод

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч939р фланцевая.

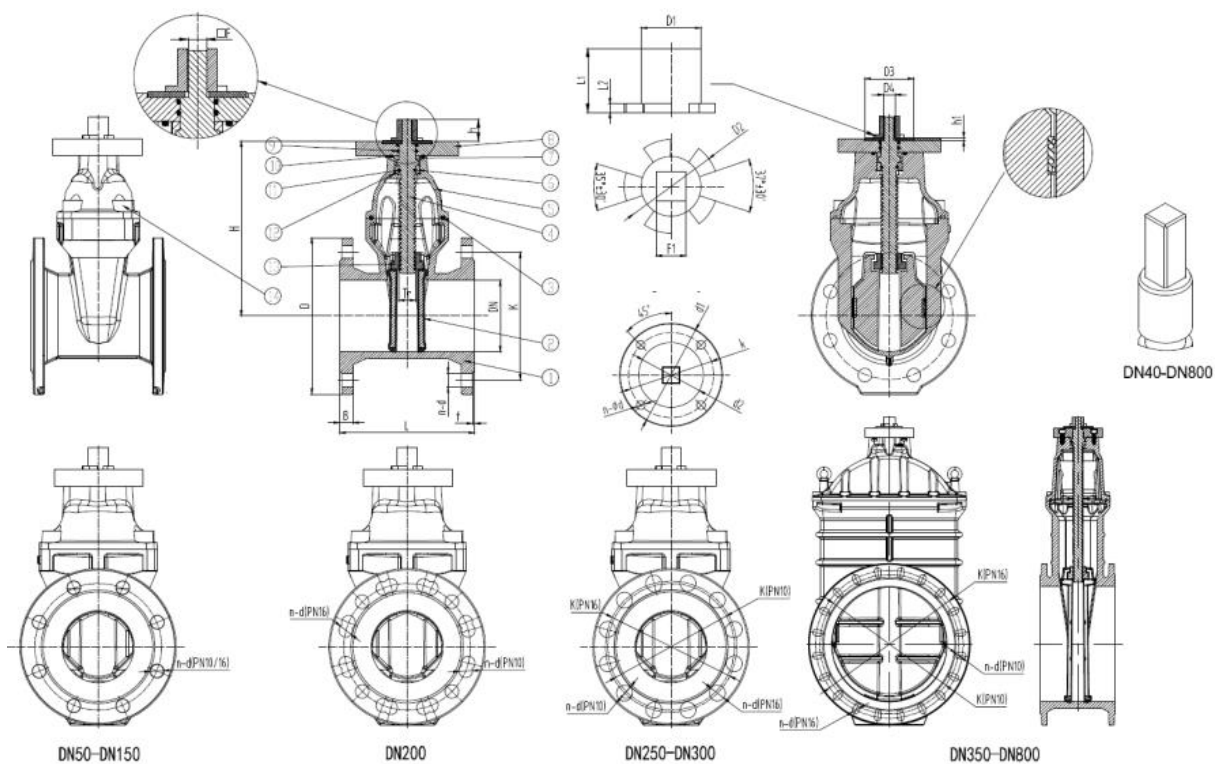


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижки.

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|---------------------|--------------------|----|-----------------------|--------------------|
| 1 | Корпус | ВЧШГ (GGG50) | 8 | Верхний фланец | ВЧШГ (GGG50) |
| 2 | Обрезиненный клин | ВЧШГ (GGG50+EPDM) | 9 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 3 | Уплотнение | NBR | 10 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 4 | Шток | Нерж. ст. (SS420) | 11 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 5 | Крышка | ВЧШГ (GGG50) | 12 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 6 | Упорная шайба | Латунь (CuZn39Pb1) | 13 | Гайка штока | Латунь (CuZn39Pb1) |
| 7 | Направляющее кольцо | Латунь (CuZn39Pb1) | 14 | Болт | Нерж. ст. (SS420) |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

| PN, бар | DN | L | D | K | n-ød | B | f | H | d1 | k | n-ød | d2 | □F | □F1 | h | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 | D4 | h1 | ISO 5211 | OCT | Кр. момент на штоке Н·м | Предельный кр. момент на штоке, Н·м |
|------------|-----|---------------|-------------|-----------------|---------------|---|------|-----|-----|------|------|------|----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|-------------|-----|----------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 150 | 165 | 125 | 4-19 | 19 | 3 | 160 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 40 | 52 | |
| 65 | 170 | 185 | 145 | 4-19 | 19 | 3 | 190 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 50 | 65 | |
| 80 | 180 | 200 | 160 | 8-19 | 19 | 3 | 210 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 60 | 78 | |
| 100 | 190 | 220 | 180 | 8-19 | 19 | 3 | 250 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 80 | 103 | |
| 125 | 200 | 250 | 210 | 8-19 | 19 | 3 | 290 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 100 | 130 | |
| 150 | 210 | 285 | 240 | 8-23 | 19 | 3 | 330 | 125 | 104 | 4-14 | 71 | 13,8 | 14 | 30 | 30 | 8 | 26 | 44 | 70 | 21 | 4 | F10 | A | 120 | 156 | |
| 200 | 230 | 340 | 295 | 8-23/ 12-23 | 20 | 3 | 420 | 175 | 135 | 4-14 | 109 | 19,8 | 20 | 43 | 40 | 12 | 41 | 59 | 108 | 30 | 6 | F14 | Б | 150 | 195 | |
| 250 | 250 | 405 | 350/ 355 | 12-23/ 12-28 | 22 | 3 | 515 | 175 | 135 | 4-14 | 109 | 19,8 | 20 | 43 | 40 | 12 | 41 | 59 | 108 | 30 | 6 | F14 | Б | 200 | 260 | |
| 300 | 270 | 460 | 400/ 410 | 12-23/ 12-28 | 24,5 | 4 | 595 | 175 | 135 | 4-14 | 109 | 19,8 | 20 | 43 | 40 | 12 | 41 | 59 | 108 | 30 | 6 | F14 | Б | 250 | 325 | |
| 350 | 290 | 520 | 460/ 470 | 16-23/ 16-28 | 26,5 | 4 | 700 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 300 | 390 | |
| 400 | 310 | 580 | 515/ 525 | 16-28/ 16-31 | 28 | 4 | 785 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 350 | 455 | |
| 500 | 350 | 670/ 715 | 620/ 650 | 20-28/ 20-34 | 26,5/ 31,5 | 4 | 950 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 450 | 585 | |
| 600 | 390 | 780/ 840 | 725/ 770 | 20-31/ 20-37 | 30/36 | 5 | 1155 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 550 | 715 | |
| 700 | 430 | 895/ 810 | 840 | 24-31/ 24-37 | 32,5/ 39,5 | 5 | 1336 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 700 | 910 | |
| 800 | 470 | 1015/ 1025 | 950 | 24-34/ 24-41 | 35/ 43 | 5 | 1480 | 254 | 220 | 4-20 | 156 | 27,8 | 28 | 56 | 50 | 14 | 60 | 84 | 155 | 41 | 10 | F22 | В | 900 | 1170 | |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и клина (устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус).
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору (клину) через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ — 5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ