**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | | | **Клапан обратный подъемный** | | | | |
| **Серия** | | | **ОК03** | | | | |
| **Наименование** | | |  | | | | |
| **Товарный знак** | | | **АСТА™** | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | ООО «НПО АСТА» | | | | |
| Адрес изготовителя | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14 | | | | |
| Разрешительная документация | | | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | |
| Область применения | Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды. | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода, пар, воздух, нейтральные среды | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 4,0 МПа | | | | | | | |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin | -30°С | | | | | | | |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax | +400°С | | | | | | | |
| Тип присоединения | фланцевое согласно DIN 2501 (DIN 2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1 | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | УХЛ по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | |
|  | № | Наименование | | | | Материал | | |
| 1, 6 | Корпус, крышка корпуса | | | | GS-C25+13Cr | | |
| 2 | Диск | | | | Углеродистая хромированная сталь A105+13Cr | | |
| 3 | Пружина | | | | Нержавеющая сталь SS304 | | |
| 4 | Уплотнение по корпусу | | | | Графит | | |
| 5 | Болты | | | | Сталь А193 B7 | | |
| 1. **ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | |
|  | Условный диаметр, DN | | L, мм | | H, мм | Kv | n-D | Вес, кг |
| 15 | | 130 | | 70 | 5,7 | 4х14 | 3,8 |
| 20 | | 150 | | 70 | 7,8 | 4х14 | 4,9 |
| 25 | | 160 | | 80 | 11,8 | 4х14 | 5,9 |
| 32 | | 180 | | 80 | 17,9 | 4х18 | 7,1 |
| 40 | | 200 | | 90 | 27,5 | 4х18 | 10,4 |
| 50 | | 230 | | 95 | 48,0 | 4х18 | 12,3 |
| 65 | | 290 | | 125 | 77,6 | 8х18 | 22,7 |
| 80 | | 310 | | 135 | 109,0 | 8х18 | 28,5 |
| 100 | | 350 | | 150 | 168,0 | 8х22 | 40,0 |
| 125 | | 400 | | 180 | 251,0 | 8х26 | 64,0 |
| 150 | | 480 | | 240 | 389,0 | 8х26 | 90,0 |
| 200 | | 600 | | 280 | 664,0 | 12х30 | 170,0 |
| 250 | | 730 | | 320 | 1017,0 | 12х33 | 240,0 |
| 300 | | 850 | | 395 | 1446,0 | 16х33 | 370,0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.  Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации.  Клапаны обратные подъемные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:  - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN);  - визуально-измерительный контроль;  - контроль комплектности. | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |
| --- |
| Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками);

- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

* 1. Монтаж клапана обратного на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе клапана, крышкой вверх.
  2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
  4. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

* 1. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.

|  |
| --- |
| Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.  Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок службы клапана и предотвращает его возможный выход из строя. |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
   2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
   3. Клапаны обратные не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации, работают автоматически.
   4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.
   5. Перед тем как демонтировать клапан обратный, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. |

* 1. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20оС, а также обязательно провести замену прокладок. Во время тестирования клапана на прочность допускается протечка согласно норме EN 12266-1.

1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20оС до +65оС.
   2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения лакокрасочного покрытия, а также штурвала.
   4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
   5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
   7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |