


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Вентиль запорный сальниковый
	Серия	АСТА Р14
	Товарный знак	АСТА
	Предприятие-изготовитель	ООО «Астима»
	Адрес изготовителя	127254, г. Москва, Огородный проезд, д. 20а, стр. 4
	Разрешительная документация	Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС №RU Д-РУ.А569.В.0680 Действительна до «04» апреля 2023 г.

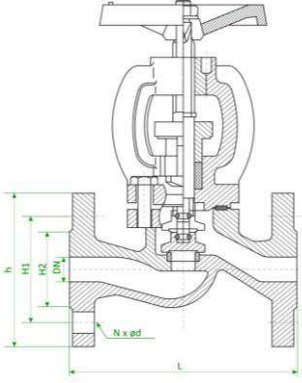
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Вентили запорные предназначены для перекрытия или регулирования потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах
Рабочая среда	Вода, пар, воздух
Номинальный диаметр, DN	15-300 мм
Номинальное давление, PN	1,6 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10оС
Макс. температура рабочей среды, Tmax	250оС, в кратковременном режиме до +300оС
Тип присоединения	фланцевое по EN 1092-2, ответные фланцы согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа.
Класс герметичности	«А» по EN-12266-1
Условия эксплуатации	УХЛЗ по ГОСТ 15150-69

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Чугун JL1040 (GG25)
	2	Клапан	Нерж. Сталь X20Cr13
	3	Шток	Нерж. Сталь X20Cr13
	4	Уплотнение по корпусу	Графит
	5	Крышка корпуса	Чугун JL1040 (GG25)
	6	Сальниковая набивка	Графит
	7	Сальник	Чугун JL1040 (GG25)
	8	Шток	Бронза
9	Штурвал	Штампованная сталь окрашенная	

3. ВЕСО-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Условный диаметр, DN	H, мм	L, мм	h, мм	H1, мм	H2, мм	N x d	Вес, кг
	15	167	130	95	65	46	4x14	3,50
	20	166	150	105	75	56	4x14	4,00
	25	183	160	115	85	65	4x14	5,00
	32	215	180	140	100	76	4x19	8,00
	40	220	200	150	110	84	4x19	9,50
	50	239	230	165	125	99	4x19	14,00
	65	266	290	185	145	118	4x19	20,00
	80	317	310	200	160	132	8x19	28,00
	100	339	350	220	180	156	8x19	39,00
	125	411	400	250	210	184	8x19	60,00
	150	441	480	285	240	211	8x23	78,00
	200	499	600	340	295	266	12x23	128,00
250	557	730	405	355	319	12x28	208,00	
300	613	850	460	410	375	12x28	350,00	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ГОСТ и признано годным к эксплуатации.

Вентили запорные АСТА Р успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:

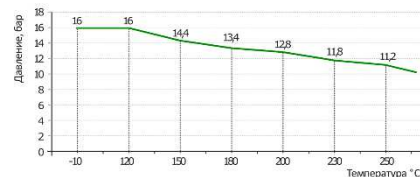
- гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN);
- визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

- 1.1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**
 - в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
 - соответствии оборудования параметрам системы;
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости вентиля (для защиты от повреждений вентиля поставляются с пластиковыми заглушками);
- 1.2. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе вентиля, рекомендуется установка штурвалом вверх.
- 1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
- 1.5. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**
 - избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.
- 1.6. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.



Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы вентиля рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы вентиля в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр. Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом вентиле.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления. Вентили запорные сальниковые в процессе работы требуют сервисного обслуживания в виде замены сальникового уплотнения.
- 2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
- 2.3. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.
- 2.4. Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. Затяжку болтов необходимо проводить в открытом состоянии вентиля, равномерно, с использованием динамометрического ключа.

- 2.5. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20оС, а также обязательно провести замену прокладок.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20оС до +65оС.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.3. При перевозке вентили должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения лакокрасочного покрытия, а также штурвала.
- 3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
- 3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.
- 3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-поставщика		Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП