

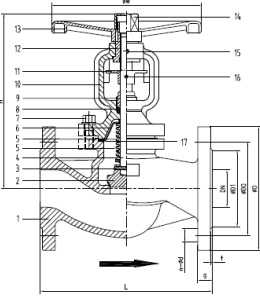


**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

	<b>Тип изделия</b>	<b>Вентиль запорный сиффонный</b>					
	<b>Серия</b>	<b>АСТА Р35</b>					
	<b>Наименование</b>						
	<b>Товарный знак</b>	<b>АСТА™</b>					
	Предприятие-изготовитель	ООО «Астима»					
	Адрес изготовителя	127254, г. Москва, Огородный проезд, д. 20а, стр. 4					
	Разрешительная документация	Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»					
<b>1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>							
Область применения	Вентили запорные предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах, технологических процессах транспортировки нефтепродуктов, слабоагрессивных сред, технической воды.						
Рабочая среда	Вода, пар, слабоагрессивные среды, нефтепродукты.						
Номинальный диаметр, DN	15-150 мм						
Номинальное давление, PN	<b>1,6 МПа</b>						
Мин. температура рабочей среды, Tmin	<b>-60оС</b>						
Макс. температура рабочей среды, Tmax	<b>+350оС</b>						
Тип присоединения	Фланцевое согласно DIN 2501 (DIN 2635 на PN 1,6 МПа) / EN1092-1						
Условия эксплуатации	УХЛ по ГОСТ 15150-69						
<b>2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ</b>							
	№	Наименование	Материал				
	1	Корпус	<b>Нержавеющая сталь CF8 (SS304)</b>				
	2	Диск	Нержавеющая сталь SS 304				
	3	Седло	Нержавеющая сталь SS 304				
	4	Шток	Нержавеющая сталь SS 304				
	5	Сиффонный узел	Нержавеющая сталь SS 304				
	6, 7	Болты, штифты	Углеродистая сталь / Нержавеющая сталь				
	8	Уплотнение по штоку	Графит				
	17	Уплотнение по корпусу	Графит с нержавеющей сталью				
	13	Штурвал	Углеродистая сталь				
<b>3. ВЕСО-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>							
	Условный диаметр, DN	Kv, м3/ч	L, мм	H, мм	W, мм	n x d, мм	Вес, кг
	15	4,2	130	200	140	4x14	4,0
	20	7,4	150	200	140	4x14	4,8
	25	12,0	160	215	160	4x14	5,6
	32	19,0	180	215	180	4x18	6,5
	40	30,0	200	230	180	4x18	8,8
	50	47,0	230	230	200	4x18	10,8
	65	77,0	290	280	200	4x18	14,7
	80	120,0	310	280	250	8x18	19,8
	100	188,0	350	370	280	8x18	33,0
125	288,0	400	400	300	8x18	49,0	
150	410,0	480	500	350	8x22	67,0	
<b>4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b>							
Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.							
Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями							
<b>5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ</b>							
Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.110-010-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации.							
Вентили запорные АСТА Р успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:							
- гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN, воздухом 0,6 МПа);							
- визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.							

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

#### 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости вентиля (для защиты от повреждений вентиля поставляются с пластиковыми заглушками);

1.2. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе вентиля, рекомендуется установка штурвалом вверх.

1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

#### 1.5. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона в соответствии с таблицей ниже.

Т, оС	-60	120	150	180	200	230	250	300
PN, МПа	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

1.6. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на его корпусе.

Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы вентиля рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы вентиля в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр. Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом вентиле.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий, сильфонное исполнение исключает протечки по корпусу.

2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

2.3. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

2.4. Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. Затяжку болтов необходимо проводить в открытом состоянии вентиля, равномерно, с использованием динамометрического ключа.

2.5. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20оС, а также обязательно провести замену прокладок.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20оС до +65оС.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

3.3. При перевозке вентиля должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения корпуса, а также штурвала.

3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.

3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.

3.6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.

3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-поставщика		Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП