

1. Назначение

Задвижка клиновая полнопроходная с уменьшенной строительной длиной торговой марки АУК тип 15/42 (далее – изделие) под электропривод предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих рабочие среды, указанные в основных технических характеристиках изделия

2. Основные технические характеристики

Рабочая среда	Вода хозяйственно-питьевого назначения или иные рабочие среды, не агрессивные к материалам изделия и массовой долей твердых частиц не более 10%. Сточные воды – (по согласованию с изготовителем)
Вид арматуры	Запорная
Максимальное рабочее давление	Для PN10 - 10 кгс/см ² , для PN16 - 16 кгс/см ²
Максимальная температура рабочей среды	Т _{макс} +70°С
Строительная длина	ГОСТ 3706-93 Ряд 3 (EN 558, таблица 2, серия 14; DIN 3202/F4)
Тип присоединения	Фланцевое:
Размеры фланцев и отверстий	По ГОСТ 12815-80 Ряд 1 (ISO 7005-2; EN 1092-2; 1997; DIN 2501)
Верхний фланец	По ISO 5210 и соединение B3 для установки привода
Класс герметичности	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1* (-20°С...+45°С), УХЛ5
Допускаемый способ установки	В колоде (камере) / В помещении
Направление потока рабочей среды	Любое
Направление вращения привода:	По часовой стрелке для закрытия
Тип шпинделя (штока)	Невыдвижной
Проходной канал	Полный, без заужений
Антикоррозионное покрытие	Внешнее и внутреннее – порошковое эпоксидное по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом; DN (40-125) - 0,06; DN (150-250) - 0,04; DN (300-400) - 0,02
Коэффициент сопротивления (Zeta)	DN (300-400) - 0,02

*Подробные технические характеристики привода находятся в эксплуатационной документации, предоставляемой с приводом.

3. Перечень основных деталей (частей)

Наименование компонента	Материал*
Корпус	ЧШГ GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50)
Крышка корпуса	ЧШГ GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50)
Шпиндель	Нержавеющая сталь X20Cr13 (1.4021, AISI 420)
Сальниковые уплотнения	Антибактериальная резина EPDM;
Шпиндель	Резина NBR
Фиксирующий подшипник	Устойчивая к окислению латунь CZ 132 по BS 2872;
Запорный элемент (клип)	Сердечник из ЧШГ GJS-500-7, полностью вулканизирован резиной EPDM
Клиновое кольцо	Устойчивая к окислению латунь CZ 132 по BS 2872;
Болты крышки	Нержавеющая сталь А2, плакированные термоклеем

*АУК International A/S оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы изделия, не ухудшающие эксплуатационные характеристики.

4. Перечень гидравлических испытаний

Наименование нормативного документа	Прочность материала корпуса	Герметичность внешней среды	Плотность материала корпуса	Герметичность затвора
EN 1074-2		1,5xPN (водой)		1,1xPN (водой)
ГОСТ Р 53402-2009	1,5xPN (водой)	1,0xPN (водой)		1,1xPN (водой)

Испытания на герметичность затвора проводятся в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны изделия. Во время испытаний на герметичность затвора производится замер величины крутящего момента.

5. Габаритные размеры

DN	PN	Тип привода	Строит. длина, мм	Строит. высота, мм	Высота, мм	Кол. оборотов отпр./закр.	Момент закрытия, Н·м	Масса, кг
40	10/16	SA 07.6	140	202	277	11	40	34
50	10/16	SA 07.6	150	202	324	11	40	35
65	10/16	SA 07.6	170	227	371	14	60	38
80	10/16	SA 07.6	180	247	384	17	60	42
100	10/16	SA 10.2	190	270	421	21	80	51
125	10/16	SA 10.2	200	311	477	26	80	59
150	10/16	SA 10.2	210	365	550	26	80	65
200	10	SA 10.2	230	456	677	35	120	93
200	16	SA 10.2	230	456	677	35	120	93
250	10	SA 14.2	250	555	817	37	180	157
250	16	SA 14.2	250	555	817	37	180	157
300	10	SA 14.2	270	630	919	44	200	204
300	16	SA 14.2	270	630	919	44	200	204
350	10	SA 14.2	290	800	1221	59	300	266
350	16	SA 14.2	290	800	1221	59	300	266
400	10	SA 14.2	310	860	1239	59	300	289
400	16	SA 14.2	310	860	1239	59	300	289

6. Гарантийные обязательства

6.1 Гарантийные обязательства на изделие

Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность изделия при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, указанных в эксплуатационной документации на изделие. Гарантия распространяется на дефекты, являющиеся производственным браком, возникшие в результате нарушения технологии производства или использования некачественных материалов.

Гарантийный срок эксплуатации: 10 лет (с момента реализации изделия уполномоченным изготовителем лицом).
Гарантийные обязательства на изделие, подвергнутое восстановлению (разборке, сборке) в пределах гарантийного срока эксплуатации уполномоченными изготовителем лицами, аннулируются.

Гарантийные обязательства реализуются изготовителем (поставщиком) применительно к каждому единичному изделию, вне зависимости от того, отвечает или не отвечает совокупность аналогичных изделий нормативным требованиям.

7. Показатели назначения изделия*

Средний срок службы корпусных деталей: не менее 50 лет
Средний ресурс уплотнений: не менее 5000 циклов
Средняя нагрузка на отказ: не менее 2500 циклов
Вероятность безотказной работы изделия при нагрузке 25 циклов: не менее 0,998
*определены для неагрессивных и неабразивных рабочих сред