

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Клапан обратный подъемный

Фигура 287



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения
 - 1.1. Обозначение
 - 1.2. Назначение
 - 1.3. Документы соответствия
2. Технические характеристики
3. Материал
4. Размер
5. Монтаж и эксплуатация
6. Техническое обслуживание
7. Транспортировка и хранение
8. Гарантийные условия

1. Общие сведения

Наименование изделия	Клапан обратный подъемный
Фигура	287
Изготовитель	Zetkama Spółka Akcyjna
Адрес изготовителя	Poland, ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia Польша, ул. 3 Мая 12, 57-410 Сцинавка Средняя
Артикул (обозначение)	
Дата производства	
Количество, шт.	

1.1 Обозначение

Обозначение (артикул) имеет буквенные и цифровые символы.

Фигура	Материал корпуса	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Исполнение
287	X	XXX	X	XX

Пример обозначения: **287A050C31**

где,

- 287 - фигура оборудования;
- A - материал корпуса (серый чугун);
- 050 - условный диаметр, мм
- C - условное давление, бар
- 31 - исполнение

1.1 Назначение арматуры

Клапаны предназначены для установки на трубопроводах с целью автоматического перекрытия обратного потока рабочей среды.

Клапаны применяются для систем водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения, кондиционирования, промышленности, судостроения.

При подборе арматуры к конкретной среде необходимо воспользоваться «Таблицей агрессивных сред», которая размещена на сайте производителя.

Стандартные исполнения:

Материал корпуса	PN, бар	DN, мм	Исполнение
A – серый чугун	C – 16	15-300	31 – Свободно соединенный клапан на пружине. Шток, клапан, кольцо корпуса – нержавеющая сталь.
			38 – Свободно соединенный клапан на пружине. Шток, клапан, кольцо корпуса – нержавеющая сталь. Клапан покрыт PTFE.
			41 – Свободно соединенный клапан без пружины. Шток, клапан, кольцо корпуса – нержавеющая сталь.
			33 – Свободно соединенный клапан на пружине. Шток, клапан, кольцо корпуса – бронза.
			43 – Свободно соединенный клапан без пружины. Шток, клапан, кольцо корпуса – бронза.

C – сферический чугун	C – 16	15-200	31; 41; 33; 43
		15-150	38
D – 25	C – 16	15-200	31; 41; 33; 43
		15-150	38

F – сталь	E – 40	15-200	31
-----------	--------	--------	-----------

E – бронза	C – 16	15-125	32 – Свободно соединенный клапан на пружине. Шток – латунь. Клапан, кольцо корпуса – бронза.
	B – 10	15-200	
	A – 6	250-300	

1.2 Документы соответствия

EAC	Сертификат соответствия 1с по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" № TC RU C-PL.AЯ45.B.00355
	Сертификат соответствия 1с по Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" № TC RU C-PL.AЯ45.B.00357
	Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" № TC N RU Д-PL.AЯ45.B.00034

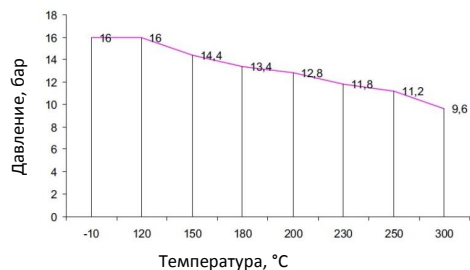
2. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель			
	A – серый чугун	C – сферический чугун	F - сталь	E - бронза
Материал корпуса	A – серый чугун	C – сферический чугун	F - сталь	E - бронза
Номинальный диаметр, DN мм	15-300	15-200	15-200	15-300
Номинальное давление, PN МПа	1,6	1,6/2,5	4,0	0,6/1,0/1,6
Температура рабочей среды, °C	-10 ... +300	-10 ... +350	-10 ... +400	-20 ... +225
Рабочая среда	Вода, пар, раствор гликоля, воздух, диатермическое масло, термальное масло, трансформаторное масло			
Тип присоединения	Фланцевый (EN 1092-2 для A, C, E; EN 1092-1 для F)			
Строительная длина	EN 558-1 ряд 1			
Класс герметичности	«А» по EN-12334			
Давление открытия, бар	0,05 – 0,1			
Условия эксплуатации	УХЛ3.1 по ГОСТ 15150-69			
Средний ресурс до замены, циклов	5000			

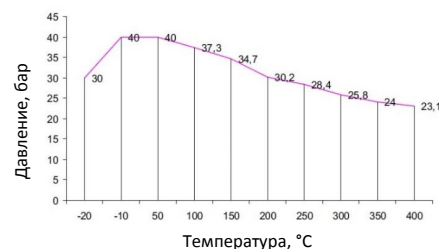
Срок службы, лет	10
------------------	----

Зависимость давления от температуры

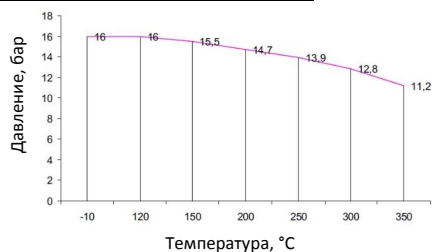
PN16 Серый чугун EN-GJL-250



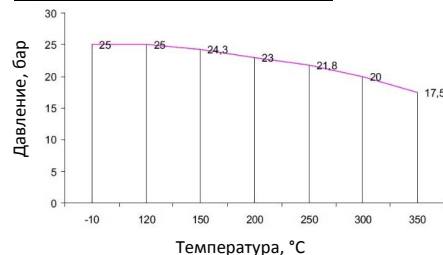
PN40 Сталь GP240GH



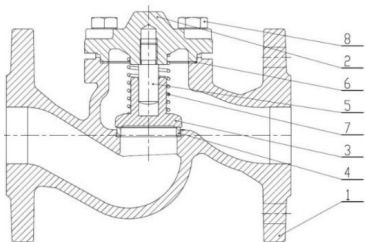
PN16 Ковкий чугун EN-GJL-400-18-LT



PN25 Ковкий чугун EN-GJL-400-18-LT

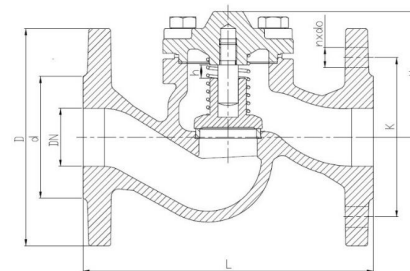


3. Материал



№	Материал корпуса	A			C			E						
		Исполнение			31, 41			33, 43			32			
1	Корпус	Серый чугун EN-GJL-250	Ковкий чугун EN-GJL-400-18	Сталь GP240GH	Серый чугун EN-GJL-250	Ковкий чугун EN-GJL-400-18	Бронза CuSn5Zn5Pb5-C							
2	Крышка	Серый чугун EN-GJL-250	Ковкий чугун EN-GJL-400-18	Сталь GP240GH	Серый чугун EN-GJL-250	Ковкий чугун EN-GJL-400-18	Бронза CuSn5Zn5Pb5-C							
3	Клапан	Нержавеющая сталь X20Cr13				Бронза CuSn10			Латунь CuZn35Ni (DN15-32); Бронза CuSn5Zn5Pb5-C (DN40-300)					
4	Кольцо клапана	Нержавеющая сталь X12Cr13				Бронза CuSn10			Бронза CuSn5Zn5Pb5-C					
5	Шток	Нержавеющая сталь X20Cr13				Бронза CuSn10			Латунь CuZn35Ni (DN15-32); Бронза CuSn5Zn5Pb5-C (DN40-300)					
6	Прокладка	Графит CrNi						FA1						
7	Пружина	Нержавеющая сталь X17CrNi16-2				Бронза CuSn6			-					
8	Болт	8.8 A2A												

4. Размер



DN	PN16 PN25 PN40	PN16				PN25				PN40				PN16 PN25		PN40		A, C	F	E	Kv	
		L	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	h	H	h	H	Масса			
																			кг		м³/ч	
15	130	95	46	65	4x14	95	46	65	4x14	95	45	65	4x14	6	75	2,1	75	2,1	3,5	3,5	5,5	
20	150	105	56	75	4x14	105	56	75	4x14	105	58	75	4x14	5	56	6	75	2,7	4,5	4,0	7,5	
25	160	115	65	85	4x14	115	65	85	4x14	115	68	85	4x14	8	67	6	75	3,8	5,5	5,0	11,5	
32	180	140	76	100	4x19	140	76	100	4x19	140	78	100	4x18	8	76	10	91	5,5	8,0	6,0	17,5	
40	200	150	84	110	4x19	150	84	110	4x19	150	88	110	4x18	11	89	10	91	7,4	11,0	8,5	27,5	
50	230	165	99	125	4x19	165	99	125	4x19	165	102	125	4x18	14	96	16,5	124	9,5	14,0	11,0	46,0	
65	290	185	118	145	4x19	185	118	145	8x19	185	122	145	8x18	17	104	16,5	125	15,0	23,0	15,0	77,0	
80	310	200	132	160	8x19	200	132	160	8x19	200	138	160	8x18	21	124	25	175	20,0	30,0	20,0	105,0	
100	350	220	156	180	8x19	235	156	190	8x23	235	162	190	8x22	25	161	25	176	29,0	47,0	25,0	165,0	
125	400	250	184	210	8x19	270	184	220	8x28	270	188	220	8x26	32	174	40	260	41,0	70,0	40,0	248,0	
150	480	285	211	240	8x23	300	211	250	8x28	300	218	250	8x26	38	197	40	260	66,0	96,0	55,0	385,0	
200	600	340	266	295	12x23	360	274	310	12x28	375	285	320	12x30	50	248	50	270	111	100	95	660,0	
250	730	405	319	355	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	65	295	-	-	196	-	140	1010	
300	850	460	370	410	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	95	315	-	-	302	-	250	1440	

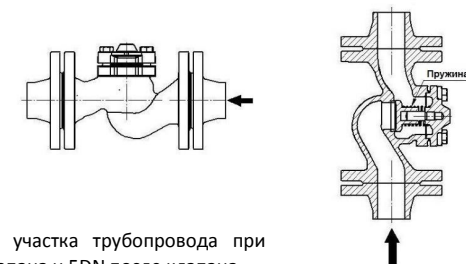
5. Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

ВНИМАНИЕ. Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

ВНИМАНИЕ. Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.



Рекомендуемое минимальное расстояние прямого участка трубопровода при установке обратного подъемного клапана – 5DN до клапана и 5DN после клапана.

Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы.

6. Техническое обслуживание и ремонт

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед выполнением любых работ нужно:

- проверить закрытие среды в трубопроводе;
- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку
- всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

ВНИМАНИЕ. Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

ВНИМАНИЕ. При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов.

Проверку производить водой под давлением 1,5 x давление номинальное клапана. Во время проверки клапана на прочность закрытия допускается протечка согласно, норме EN 12266-1:

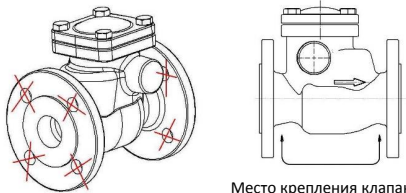
- для арматуры с мягким уплотнением – отсутствие видимой протечки
- для арматуры с закрытием металл/металл - 2мм³/с x DN

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение должны производиться в оригинальных упаковках.

Хранение осуществляется под навесом или в помещениях при температуре от -20° до +65°С и относительной влажности не более 80%.

ВНИМАНИЕ. Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.



Место крепления клапана во время транспортировки

Производитель – Zetkama S. A. гарантирует качество и правильную работу своих изделий при условии монтажа и эксплуатации согласно инструкции, техническим параметрам, указанных в технических картах производителя.

Гарантия 18 месяцев - с даты установки, 24 месяца - с даты продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;

– естественного износа изделия.

Гарантии не подлежит окрасочное покрытие.

О скрытых дефектах задвижки пользователь должен сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения. Претензии должны быть оформлены в письменной форме.

Адрес для корреспонденции:

Zetkama S. A.

Poland, ul. 3 Maja 12

57-410 Scinawka Srednia.

ZETKAMA Spółka Akcyjna
57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3 Maja 12
NIP 883-000-04-82

Продавец <i>(Наименование и реквизиты организации)</i>	
Дата продажи	
Подпись <i>(ФИО)</i>	
М. П.	